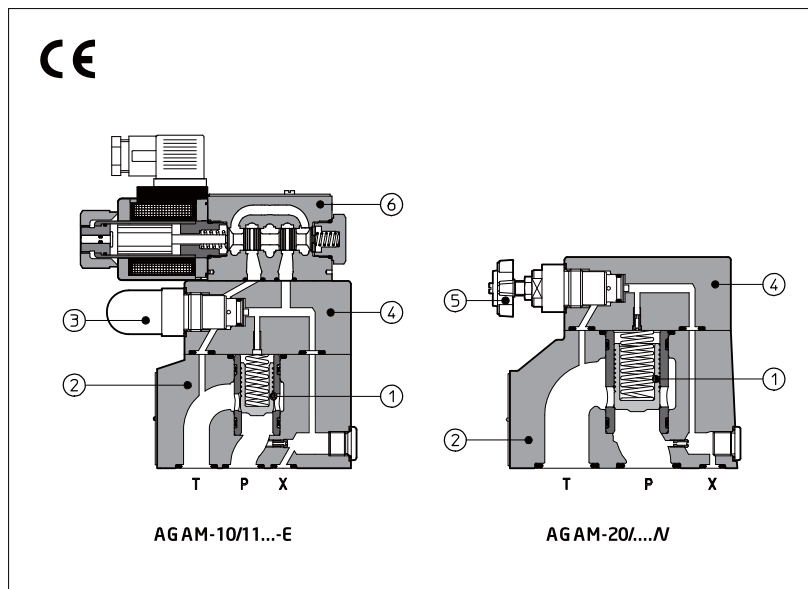


AGAM 型先导式溢流阀

两级，板式安装 - ISO 6264 标准，尺寸规格 10, 20 和 32 通径

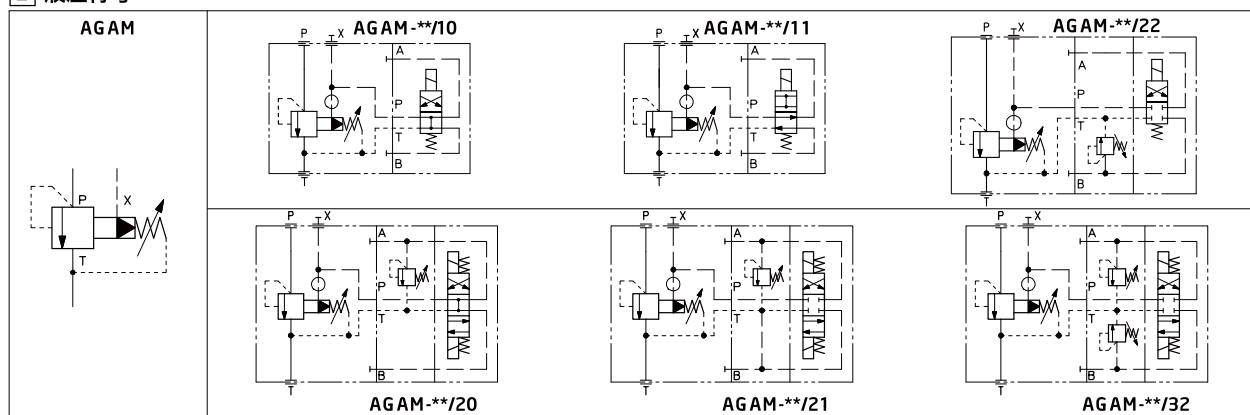


AGAM 是座阀式两级压力溢流阀，适用于液压系统中。
在标准型号中，主阀②中的座阀芯①的先导压力是由盖板④中的带保护帽的螺杆③调节的。
选择手轮⑤调节代替螺杆调节可按要求提供。
顺时针转动压力增大。
有安全选项，即封住压力调节装置的形式可供选用：
/PED 选项符合 PED 标准 (97/23/CE) 该阀按客户要求出厂预设压力等级，流量参考值见[6]节所示。
对于这种选项的，P,Q 极限值参见第 10 节。
AGAM 可以配装用于卸荷的电磁铁⑥（常开或常闭型）而形成电磁溢流阀：
● DHI 交流、直流电源，带 cURus 认证电磁铁
● DHE 交流、直流电源，具有高性能
● DHER，同 DHE，但带 cURus 认证电磁铁
安装面规格：ISO6264 标准，尺寸规格 10,20,32 通径。最大流量分别为：200,400,600l/min，压力可达 350bar。

1 型号

AGAM	- 20	/ 20	/210	/100/100	/V	/*	-I	X	24DC	**	/*
AGAM = 板式连接溢流阀			(1)	(1)			(1)	(1)	(1)		
尺寸： 10 20 32											
设定的压力级数和卸荷选项： - = 一个压力级不带选项 10 = 一个压力级带卸荷，电磁铁失电卸荷 11 = 一个压力级带卸荷，电磁铁得电卸荷 20 = 两个压力级带卸荷，电磁铁失电卸荷 21 = 两个压力级带卸荷，电磁铁得电卸荷 22 = 两个压力级不带卸荷 32 = 三个压力级不带卸荷											
设定：参见第 3 节中可行的设定											
第二级、第三级压力调整范围 (2)： 50 = 4~50bar; 100 = 6~100bar; 210 = 7~210bar; 350 = 8~350bar											
(1) 仅对带电磁铁的 AGAM，以进行卸荷或压力级数选择。 (2) 带多级压力设置的阀，/PED 最终选项与第一级设置有关。第二级（和第三级）压力设置不封口，并且它们的调节量必须低于 /PED 选项。											
系统油液： WG = 水乙二醇 PE = 磷酸酯											
设计号											
电源电压，见[8]节 00= 电磁阀无线圈（仅对 OI 电磁铁）											
X= 无插头 见[7]节，插头需单独订货											
先导阀电磁铁 -I = DHI 用于交、直流电源，电磁阀通过 cURus 认证 -E = DHE 用于交、直流电源，具有高性能 -ER = DHER，同 DHE，电磁阀通过 cURus 认证											
仅对 /PED 选项 190= 按客户要求出厂预设压力等级 (如 190=190bar)											
选项，见第 5 节 /E /PED /V /WP /Y											

2 液压符号



3 液压参数

阀型号		AGAM-10		AGAM-20		AGAM-32	
设定	标准型	50; 100; 210; 350					
	/PED 型						
压力范围	标准型	4-50; 6-100; 7-210; 8-350					
	/PED 型	10-50; 10-100; 10-210; 10-350					
最大流量	标准型	200		400		600	
	/PED 型						

4 AGAM 型压力控制阀主要特性

安装位置	任意位置
安装面精度	表面粗糙度 Ra0.4, 平面度 0.01/100(ISO 1101)
环境温度	从 -20°C 到 +70°C
油液种类	符合 DIN51524~535 的液压油; 其他介质见 1 节
推荐粘度	40°C 时为 15~100mm²/s(ISO VG15~100)
油液清洁度	符合 ISO19/16 标准 (建议用 25µm 和 β ₂₅ ≥ 75 的过滤器)
油液温度	-20°C ~+60°C (标准密封和 /WG 密封); -20°C ~+80°C (/PE 密封)

4.1 线圈特性

绝缘等级	H
插头保护等级	IP65
相对负载银子	100%
电压及频率	见电气特性 8 节
电压允许波动范围	±10%
认证 (仅对 -I 和 -ER 选项)	cURus 北美认证标准

5 选项

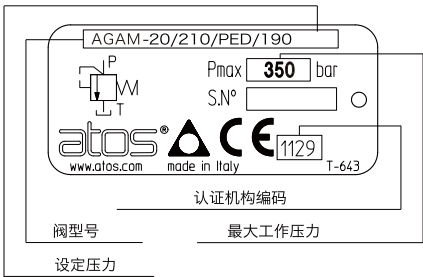
- /E = 外控
- /PED = 符合 97/23/CE 标准 (不应用于选项 /V)
- /V = 调节手轮替代保护帽下的调节螺杆 (有关手轮的特性, 见样本 K150 部分) (不应用于选项 /PED)
- /WP = 延长的手动推杆带橡胶保护帽 (仅对带先导电磁阀的 AGAM)
- /Y = 外泄 (仅对带先导电磁阀的 AGAM)

6 带 /PED 选项阀的设定

带 /PED 选项的阀压力按照客户做出厂预设 (精确至 1bar) 流量参考值如下表所示
设定压力见标牌, 参见 6.1 节

阀型号	工厂设定压力下的流量 (l/min)
AGAM-10	25
AGAM-20	25
AGAM-32	25

6.1 带 /PED 选项阀的名牌图例



7 符合 DIN43650 标准的电气插头，用于带有先导阀的 AGAM

插头必须单独订货

插头型号	功能
SP-666	保护等级为 IP-65, 适合直接接在电源上
SP-667	同上, 保护等级为 IP-65 但内装发光二极管, 适合直接接在电源上

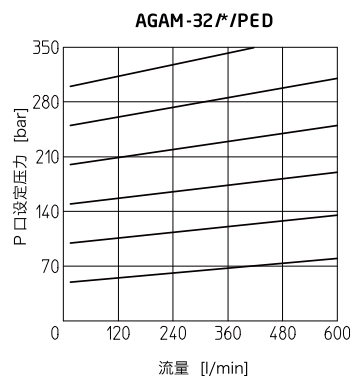
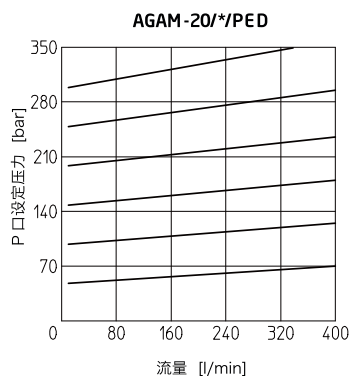
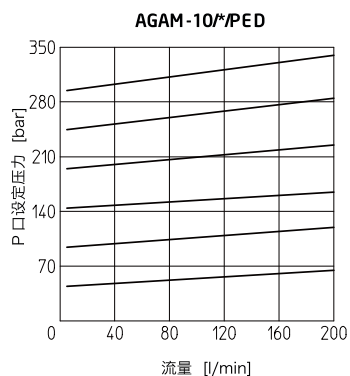
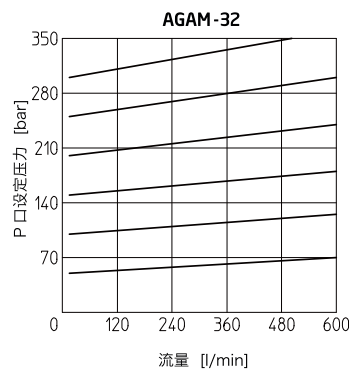
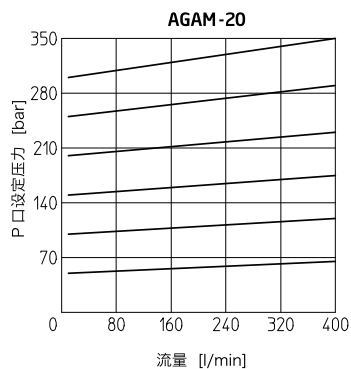
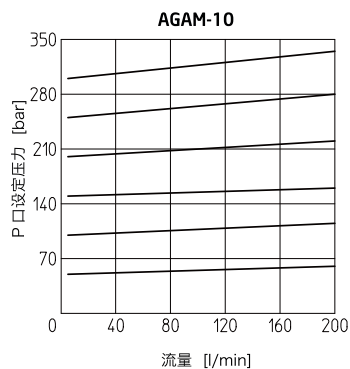
其他的插头见样本 E010 和 K500 部分

8 带有先导电磁阀的 AGAM 的电气性能

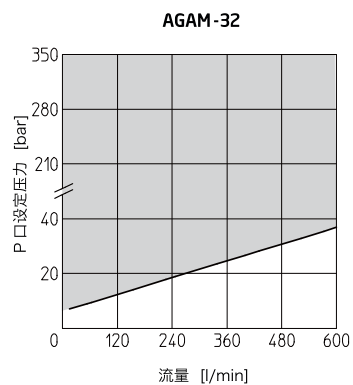
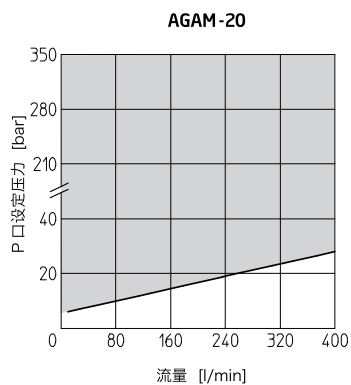
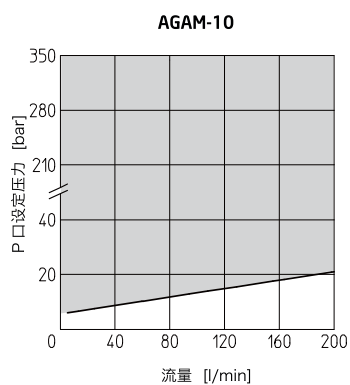
电磁铁类 型	电源种类及额定电压 +10%(1)		电压编码	插头类型	功耗 (3)	线圈型号 DHI	线圈标识 颜色 DHI	线圈型号 DHE	线圈型号 DHER
DHI DHE DHER	DC	12DC	12DC	SP-666 或 SP-777	33W (DHI) 30W (DHE,DHER)	SP-COU-12DC/80 SP-COU-24DC/80 SP-COU-110DC/80 SP-COU-220DC/80	绿 红 黑 黑	SP-COE-12DC/10 SP-COE-24DC/10 SP-COE-110DC/10 SP-COE-220DC/10	SP-COER-12DC /10 SP-COER-24DC /10 SP-COER-110DC /10 SP-COER-220DC /10
		24DC 110DC 220DC	24DC 110DC 220DC						
	AC	110/50 AC(2) 115/60 AC 120/60 AC 230/50 AC(2) 230/60 AC	110/50/60 AC 115/60 AC(5) 120/60 AC(6) 230/50/60 AC 230/60 AC	SP-666 或 SP-777	60VA (DHI) 58VA (DHE,DHER) (4)	SP-COI-110/50/60AC /80 - SP-COI-120/60AC /80 SP-COI-230/50/60AC /80 SP-COI-230/60AC /80	黄 - 白 淡蓝 银白	SP-COE-110/50/60AC /10 SP-COE-115/60AC /10 - SP-COE-230/50/60AC /10 SP-COE-230/60AC /10	SP-COER-110/50/60AC /10 SP-COER-115/60AC /10 - SP-COER-230/50/60AC /10 SP-COER-230/60AC /10

- (1) 其他电压类型可按要求供应, 见样本 E010,E015 部分
- (2) 可提供频率为 60Hz 的线圈。但在此状态下, 性能会减少 10-15%, DHI 的功耗为 55VA, DHER 的功耗为 58VA
- (3) 有关数值是在正常液压条件和 20°C 的环境温度下测得
- (4) 当电磁铁得电时, 瞬时电流约 3 倍于正常电流值, 对应的瞬时功耗约为 150VA
- (5) 仅对 DHE 和 DHER
- (6) 仅对 DHI

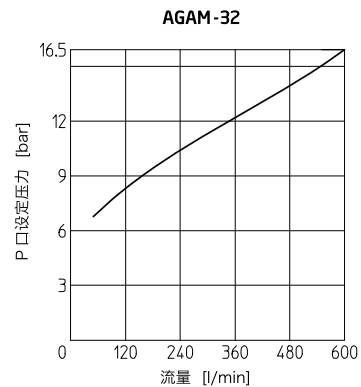
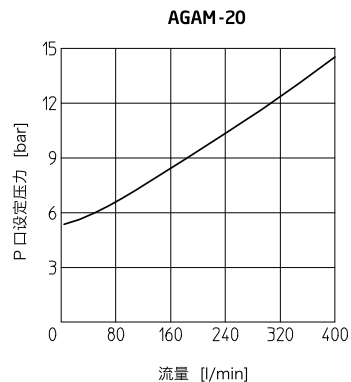
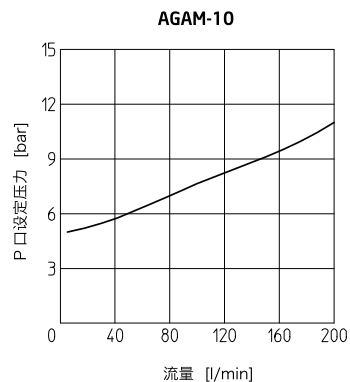
9 设定压力 - 流量曲线图 基于油温 50°C ISO VG46 标准液压油



10 允许范围 (阴影部分) 基于油温 50°C ISO VG46 标准液压油

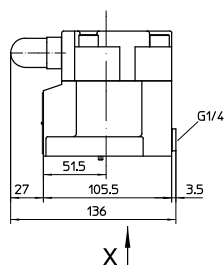


11 最小压力流量曲线图 基于油温 50°C ISO VG46 标准液压油

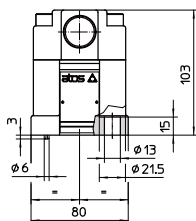


12 尺寸[mm]

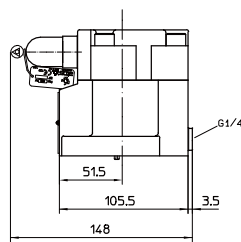
AGAM-10



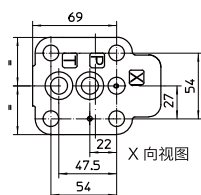
X ↑



质量: 3.6kg



选项 /PED



X 向视图

ISO 6264: 2007

安装面: 6264-06-09-1-97

紧固螺钉:

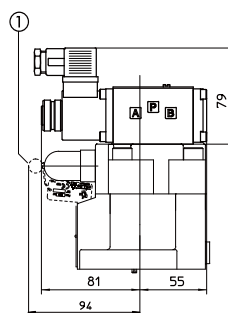
4 个内六角螺栓 M12×35, 强度等级为 12.9 级

拧紧扭矩 = 125Nm

密封: 2 个 123; 1 个 109/70

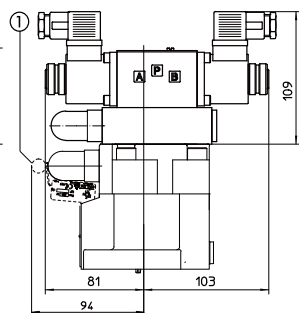
P, T 口尺寸: Φ=14.5mm

X 口尺寸: Φ=3.2mm



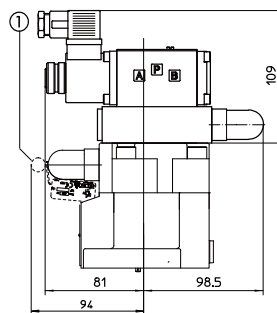
AGAM-10/10/**-IX
AGAM-10/11/**-IX

质量: 5.1kg



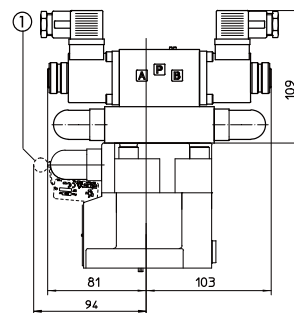
AGAM-10/20/**-IX
AGAM-10/21/**-IX

质量: 6.2kg



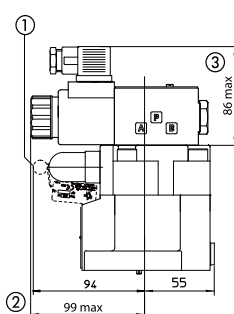
AGAM-10/22/**-IX

质量: 5.9kg



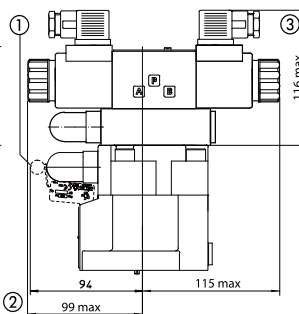
AGAM-10/32/**-IX

质量: 6.3kg



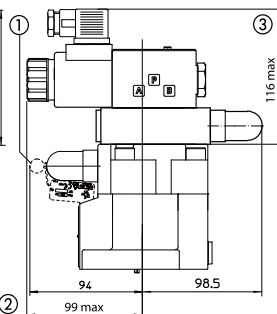
AGAM-10/10/**-E(R)X
AGAM-10/11/**-E(R)X

质量: 5.1kg



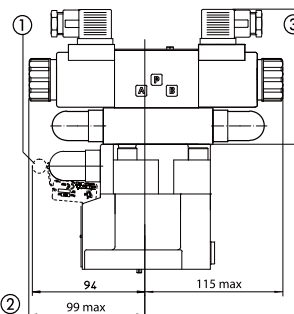
AGAM-10/20/**-E(R)X
AGAM-10/21/**-E(R)X

质量: 6.2kg



AGAM-10/22/**-E(R)X

质量: 5.9kg



AGAM-10/32/**-E(R)X

质量: 6.3kg

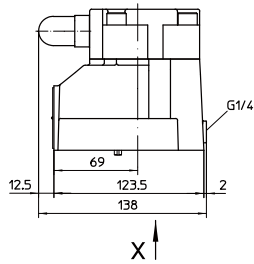
① = 封装调节和铭牌仅适用于 /PED 选项

② = E 型先导阀, 长度要短 3mm

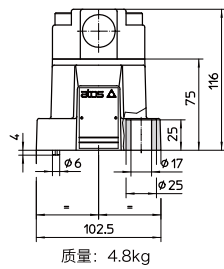
③ = E 型先导阀, 长度要短 2mm

外形尺寸为带 SP-666 插头时的尺寸

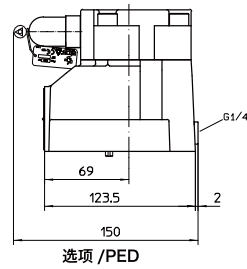
AGAM-20



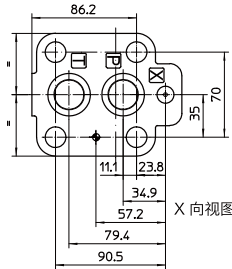
X ↑



质量: 4.8kg



选项 /PED



X 向视图

ISO 6264 2007

安装面: 6264-08-11-1-97

紧固螺钉:

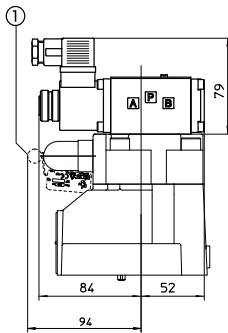
4 个内六角螺栓 M16×50, 强度等级为 12.9 级

拧紧扭矩 = 300Nm

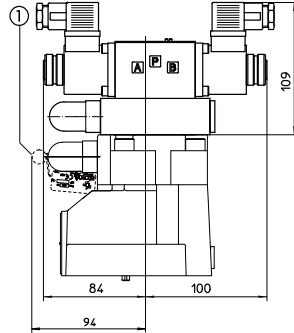
密封: 2 个 4112; 1 个 109/70

P、T 口尺寸: Φ24mm

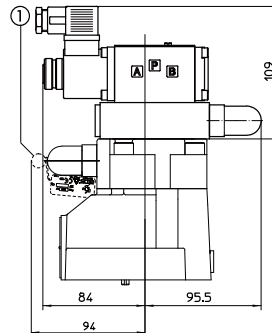
X 口尺寸: Φ3.2mm



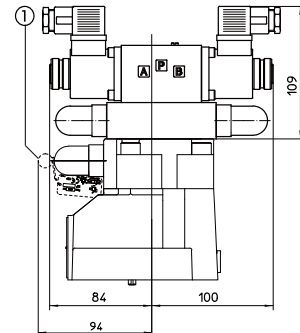
AGAM-20/10**-IX
AGAM-20/11**-IX
质量: 6.3kg



AGAM-20/20**-IX
AGAM-20/21**-IX
质量: 7.4kg

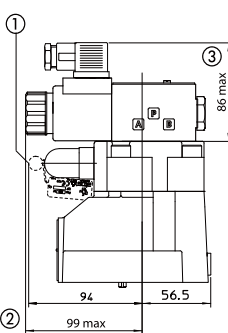


AGAM-20/22**-IX
质量: 7.1kg

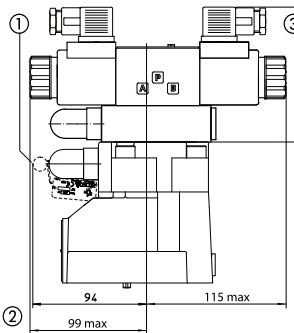


AGAM-20/32**-IX
质量: 7.5kg

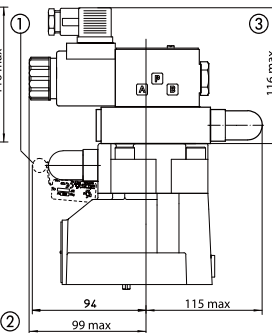
① = 封装调节仅适用于 /PED 选项



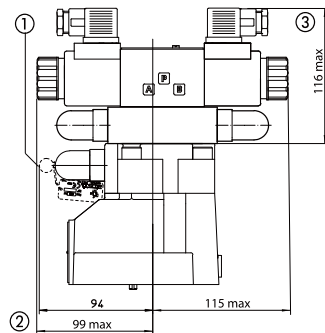
AGAM-20/10**-E(R)X
AGAM-20/11**-E(R)X
质量: 6.3kg



AGAM-20/20**-E(R)X
AGAM-20/21**-E(R)X
质量: 7.4kg



AGAM-20/22**-E(R)X
质量: 7.1kg



AGAM-20/32**-E(R)X
质量: 7.5kg

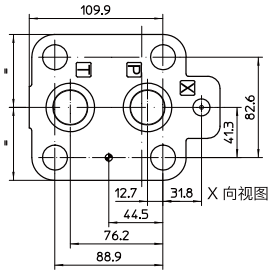
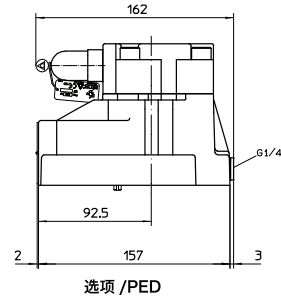
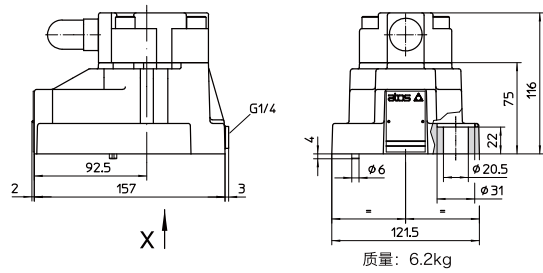
① = 封装调节和铭牌仅适用于 /PED 选项

② = -E 型先导阀, 长度要短 3mm

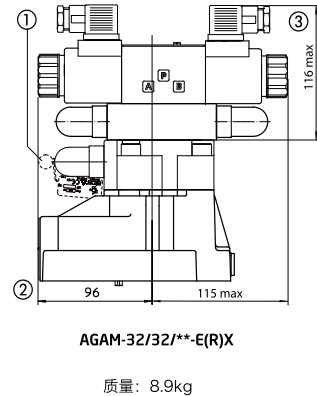
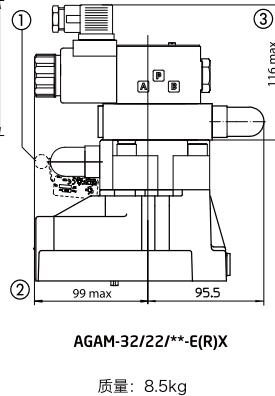
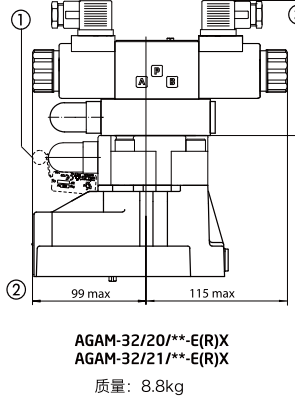
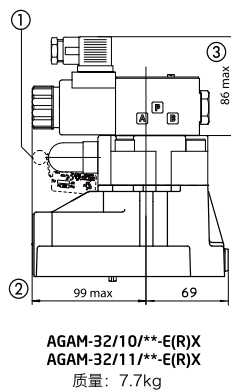
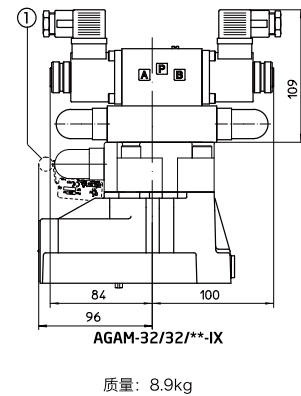
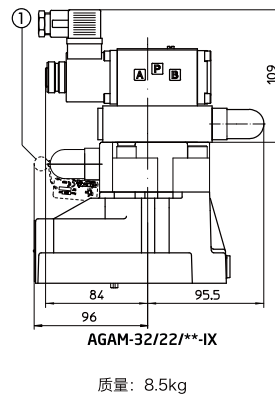
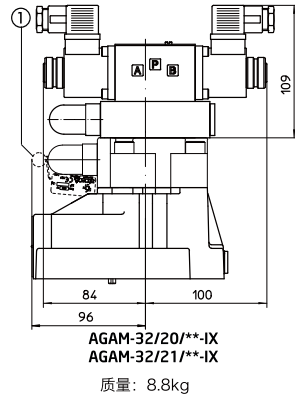
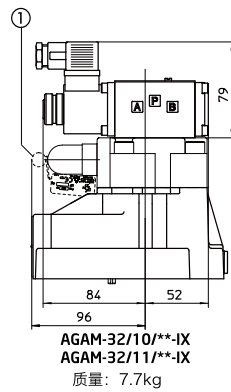
③ = -E 型先导阀, 长度要短 2mm

外形尺寸为带 SP-666 插头时的尺寸

AGAM-32



ISO 6264 2007
安装面: 6264-10-17-1-97
(M20 固定螺栓孔代替 M18 标准螺栓)
紧固螺钉:
4 个内六角螺栓 M20×60, 强度等级为 12.9 级
拧紧扭矩 = 600Nm
密封: 2 个 4131; 1 个 109/70
P 口、T 口尺寸: $\Phi 28.5\text{mm}$
X 口尺寸: $\Phi 3.2\text{mm}$



- ① = 封装调节和铭牌仅适用于 /PED 选项
② = -E 型先导阀, 长度要短 3mm
③ = -E 型先导阀, 长度要短 2mm

外形尺寸为阀带 SP-666 插头时的尺寸

13 安装板

阀型号	板型号	油口位置	尺寸			沉孔尺寸 $\phi(\text{mm})$			质量 kg
			P	T	X	P	T	X	
AGAM-10	BA-306	油口 P,T,X 在下面	G1/2"	G3/4"	G1/4"	30	36.5	21.5	1.5
AGAM-20	BA-406		G3/4"	G3/4"	G1/4"	36.5	36.5	21.5	3.5
	BA-506		G1"	G1"	G1/4"	46	46	21.5	3.5
AGAM-32	BA-706		G1 1/2"	G1 1/2"	G1/4"	63.5	63.5	21.5	6

随安装板供应紧固螺栓, 详细资料见样本 K280 部分

C066.6